

**NORME  
INTERNATIONALE  
INTERNATIONAL  
STANDARD**

**CEI  
IEC**

**62464-1**

Première édition  
First edition  
2007-01

---

---

**Appareils à résonance magnétique –  
pour imagerie médicale –**

**Partie 1:  
Détermination des principaux paramètres  
de qualité d'image**

**Magnetic resonance equipment  
for medical imaging –**

**Part 1: Determination of essential image  
quality parameters**

© IEC 2007 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission, 3, rue de Varembe, PO Box 131, CH-1211 Geneva 20, Switzerland  
Telephone: +41 22 919 02 11 Telefax: +41 22 919 03 00 E-mail: inmail@iec.ch Web: www.iec.ch



Commission Electrotechnique Internationale  
International Electrotechnical Commission  
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX  
PRICE CODE **XC**

*Pour prix, voir catalogue en vigueur  
For price, see current catalogue*

## SOMMAIRE

AVANT-PROPOS.....	6
INTRODUCTION.....	10
1 Domaine d'application .....	12
2 Références normatives.....	14
3 Termes, définitions et symboles .....	14
3.1 Termes et définitions.....	14
3.2 Symboles .....	22
4 Procédures de détermination des principaux paramètres de l'image .....	34
4.1 Exigences générales applicables à toutes les procédures .....	34
4.2 RAPPORT SIGNAL/BRUIT .....	36
4.3 UNIFORMITE.....	42
4.4 EPAISSEUR DE COUPE en balayage 2D.....	48
4.5 DISTORSION GEOMETRIQUE bidimensionnelle .....	58
4.6 RESOLUTION SPATIALE.....	66
4.7 ARTEFACTS DE FAUSSE IMAGE .....	72
5 ESSAI DE CONSTANCE .....	78
5.1 Objectifs et justifications .....	78
5.2 Exigences applicables au DISPOSITIF D'ESSAI.....	80
5.3 Caractéristiques du balayage .....	80
5.4 Procédure de mesure.....	80
5.5 Analyse des données, compte rendu des résultats et tolérances .....	82
Annexe A (normative) Méthodes alternatives .....	84
Annexe B (informative) Justification .....	112
Bibliographie.....	150
Index des termes définis.....	154
Figure 1 – Insertion d'un DISPOSITIF D'ESSAI homogène dans la BOBINE RF.....	44
Figure 2 – Position du DISPOSITIF D'ESSAI sur la bobine de surface .....	44
Figure 3 – Profil d'intensité du signal dans la méthode de la plaque inclinée.....	50
Figure 4 – Correction de la rotation du DISPOSITIF D'ESSAI .....	54
Figure 5 – Exemple de DISPOSITIF D'ESSAI pour un VOLUME DE SPECIFICATION sphérique constitué d'une bonbonne cylindrique en polypropylène (Perspex) dont la paroi interne définit le périmètre de la ROI .....	60
Figure 6 – Exemple de DISPOSITIF D'ESSAI pour un VOLUME DE SPECIFICATION sphérique constitué d'un certain nombre de fioles réparties sur le périmètre de la ROI .....	60
Figure 7 – Deux lignes passant par le centre du DISPOSITIF D'ESSAI .....	62
Figure 8 – Distances à déterminer .....	64
Figure 9 – Mire périodique .....	68
Figure 10 – Image de mire périodique et position de la ROI .....	70

## CONTENTS

FOREWORD.....	7
INTRODUCTION.....	11
1 Scope.....	13
2 Normative references .....	15
3 Terms, definitions and symbols .....	15
3.1 Terms and definitions .....	15
3.2 Symbols .....	23
4 Procedures for the determination of essential image parameters.....	35
4.1 General requirements for all procedures.....	35
4.2 SIGNAL TO NOISE RATIO .....	37
4.3 UNIFORMITY.....	43
4.4 SLICE THICKNESS in 2-D scanning .....	49
4.5 Two-dimensional GEOMETRIC DISTORTION.....	59
4.6 SPATIAL RESOLUTION.....	67
4.7 GHOSTING ARTEFACTS .....	73
5 CONSTANCY TEST.....	79
5.1 Objectives and rationale.....	79
5.2 Requirements for the TEST DEVICE.....	81
5.3 Scan characteristics .....	81
5.4 Measurement procedure.....	81
5.5 Data analysis, reporting of results and tolerances .....	83
Annex A (normative) Alternative methods .....	85
Annex B (informative) Rationales.....	113
Bibliography.....	150
Index of defined terms .....	155
Figure 1 – Insertion of a homogenous TEST DEVICE into the RF COIL .....	45
Figure 2 – Position of the TEST DEVICE on the surface coil .....	45
Figure 3 – Signal intensity profile in the inclined slab method .....	51
Figure 4 – Correcting for rotation of TEST DEVICE .....	55
Figure 5 – TEST DEVICE example for a spherical SPECIFICATION VOLUME, consisting of a polypropylene carboy (Perspex) cylinder whose internal wall defines the ROI perimeter .....	61
Figure 6 – TEST DEVICE example for a spherical SPECIFICATION VOLUME, consisting of a number of vials distributed on the ROI perimeter.....	61
Figure 7 – Two lines passing through the centre of the TEST DEVICE .....	63
Figure 8 – Distances to be determined.....	65
Figure 9 – Periodic pattern.....	69
Figure 10 – Image of periodic pattern and position of ROI.....	71

Figure 11 – DISPOSITIF D'ESSAI (objet circulaire), fausses images (croissants) et REGION D'INTERET (ROI) – boîtes de mesure des valeurs moyennes de signal, de fausses images et de bruit .....	76
Figure A.1 – DISPOSITIF D'ESSAI avec coin .....	94
Figure A.2 – Mesure du PROFIL et de l'EPaisseur DE COUPE en utilisant le DISPOSITIF D'ESSAI avec coin .....	96
Figure B.1 – Temps de relaxation $T_1$ et $T_2$ en fonction de la concentration de $\text{CuSO}_4 \times 5 \text{H}_2\text{O}$ .....	116
Figure B.2 – Erreur de centrage .....	136
Tableau B.1 – Conductivité et propriétés diélectriques du DISPOSITIF D'ESSAI .....	120
Tableau B.2 – Comparaison des largeurs de bande des fabricants .....	128
Tableau B.3 – Paramètres d'ajustement de la relaxation pour des concentrations de $\text{Gd}[\text{TMHD}] \leq 4$ parties par millier en masse .....	130

Currently in preview, click buy full version

Figure 11 – TEST DEVICE (circular object), ghosts (crescents), and REGION OF INTEREST (ROI) measurement boxes for mean signal, ghost, and noise measurements .....	77
Figure A.1 – Wedge TEST DEVICE .....	95
Figure A.2 – Measurement of SLICE PROFILE and SLICE THICKNESS using wedge TEST DEVICE .....	97
Figure B.1 – Relaxation times $T_1$ and $T_2$ in dependency on the concentration of $\text{CuSO}_4 \times 5 \text{H}_2\text{O}$ .....	117
Figure B.2 – Centring error .....	137
Table B.1 – TEST DEVICE conductivity and dielectric properties .....	127
Table B.2 – Comparison of company bandwidths .....	129
Table B.3 – Relaxation fit parameters for Gd[TMHD] concentrations $\leq 4$ parts per thousand by weight .....	131

Currently in preview, click buy full version

## COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

### APPAREILS À RÉSONANCE MAGNÉTIQUE POUR IMAGERIE MÉDICALE –

#### Partie 1: Détermination des principaux paramètres de qualité d'image

#### AVANT-PROPOS

- 1) La CEI (Commission Electrotechnique Internationale) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI - entre autres activités - publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des guides (ci-après dénommés "Publication(s) de la CEI"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de la CEI se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de la CEI. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que la CEI s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; la CEI ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'unification internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent à appliquer de façon transparente, dans toute la mesure possible, les normes internationales de la CEI dans leurs normes nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de la CEI et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) La CEI n'a prévu aucune procédure de marquage valant indication d'approbation et n'engage pas sa responsabilité pour les équipements déclarés conformes à une de ses Publications.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à la CEI, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de la CEI, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de la CEI ou de toute autre Publication de la CEI ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de la CEI peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 62464-1 a été établie par le sous-comité 62B: Appareils d'imagerie de diagnostic, du comité d'études 62 de la CEI: Equipements électriques dans la pratique médicale.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
62B/641/FDIS	62B/646/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 2.

## INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**MAGNETIC RESONANCE EQUIPMENT FOR MEDICAL IMAGING –****Part 1: Determination of essential image quality parameters**

## FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as far as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any equipment declared to be in conformity with an IEC Publication.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 62464-1 has been prepared by subcommittee 62B: Diagnostic imaging equipment, of IEC technical committee 62: Electrical equipment in medical practice.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
62B/641/FDIS	62B/646/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

Dans la présente norme, les caractères d'imprimerie suivants sont utilisés:

- exigences dont la conformité peut être vérifiée par un essai, et définitions: caractères romains;
- explications, conseils, notes, affirmations générales, exceptions: petits caractères;
- modalités d'essai: *caractères italiques*;
- termes définis à l'Article 2 de la Norme générale, dans la présente norme ou dans la CEI 60788: PETITES MAJUSCULES.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de maintenance indiquée sur le site web de la CEI sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera:

- soit reconduite;
- soit supprimée;
- remplacée par une version révisée, ou
- amendée.

In this standard, the following print types are used:

- requirements, compliance with which can be tested, and definitions: roman type;
- explanations, advice, notes, general statements and exceptions: smaller roman type;
- test specifications: *italic type*;
- terms defined in clause 2 of the General Standard, in this standard or in IEC 60788:  
SMALL CAPITALS

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the maintenance result date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed;
- withdrawn;
- replaced by a revised edition, or
- amended.

## INTRODUCTION

La présente Norme internationale est rédigée à un moment où les APPAREILS A RESONANCE MAGNETIQUE sont déjà présents sur le marché depuis plus de 20 ans. On estime que plus de 20 000 scanners sont actuellement opérationnels et que plus de 0,5 milliards de PATIENTS ont fait l'objet d'un examen au scanner. Un certain nombre de normes d'assurance et de contrôle de la qualité ont été élaborées par des comités nationaux afin de répondre aux besoins de traitement quantitatif de performance et de maintenance des systèmes. Par conséquent, il a été considéré nécessaire d'introduire la présente norme CEI en complément à la norme existante sur la sécurité en matière de RESONANCE MAGNETIQUE, car les normes de la CEI ont un caractère véritablement international et que la présente norme CEI constitue une première étape pour analyser et combiner les meilleures pratiques actuellement utilisées et ainsi fournir des lignes directrices quant à la manière de répondre aux diverses questions concernant les essais nécessaires au contrôle de la qualité et à l'assurance de la qualité des APPAREILS A RESONANCE MAGNETIQUE. La mise à disposition d'un ensemble normalisé de méthodes d'essai réduit, pour les FABRICANTS de systèmes à RESONANCE MAGNETIQUE, la charge de travail nécessaire pour démontrer les caractéristiques de performance des scanners à RESONANCE MAGNETIQUE tels qu'exigés par de nombreux pays différents qui n'ont pas, en outre, à formuler leurs propres exigences en matière d'essais de performance.

Par ailleurs, les scanners à RESONANCE MAGNETIQUE étant présents depuis un certain temps, la présente Norme internationale tente de consolider les méthodes de travail actuelles utilisées pour le contrôle de la qualité des caractéristiques de performance pour ce qui concerne les principaux paramètres de qualité d'image; elle ne prescrit pas d'efforts majeurs en matière de nouveaux développements nécessaires pour que les appareils à RESONANCE MAGNETIQUE établis répondent aux exigences de la présente norme. Cet objectif est atteint par l'introduction de méthodes préférentielles dans le corps du texte de la présente norme, tout en autorisant d'autres méthodes d'essai acceptables, décrites à l'Annexe A de la présente norme. Un certain nombre de méthodes d'essai d'acceptation décrites dans la présente norme ont déjà été fournies précédemment, notamment en tant que normes techniques d'appareils à RESONANCE MAGNETIQUE élaborées par la NEMA; cependant, de nouvelles méthodes ont été développées depuis. La présente norme tente de sélectionner la meilleure méthode en tant que méthode préférentielle, même si un grand nombre d'essais spécifiques, de bonnes alternatives sont disponibles et sont par conséquent également acceptables.

De même, au cours des dernières années, chaque FABRICANT a élaboré ses propres dispositifs d'essai ainsi que les procédures d'essai et analyses de données correspondantes pour l'assurance qualité et les ESSAIS DE CONSTANCE. Il a donc été décidé, en ce qui concerne les ESSAIS DE CONSTANCE, de ne pas décrire des méthodes d'essai détaillées mais de prescrire uniquement les paramètres à mesurer ainsi que les conditions essentielles de réalisation de ces mesures dans la norme principale. Cela confère la latitude nécessaire pour tenir compte des nombreuses conceptions particulières d'appareils à RESONANCE MAGNETIQUE (scanners d'extrémités, scanners corps entier, scanners cylindriques contre scanners ouverts, diverses intensités de champ, conception du fantôme d'atténuation, analyse de données); des exemples d'ESSAIS DE CONSTANCE possibles pour les paramètres exigés sont présentés en annexe. Cela permet à l'utilisateur d'employer le plus grand nombre possible d'outils fournis par les FABRICANTS de systèmes à RESONANCE MAGNETIQUE, dans la mesure où cela est nécessaire et utile, tout en restant conforme aux exigences de contrôle de la qualité et d'assurance de la qualité.

## INTRODUCTION

This international standard is written at a moment in which MAGNETIC RESONANCE EQUIPMENT is already present in the market place for more than 20 years. It is estimated that more than 20 000 scanners are operational and more than 0,5 billion PATIENTS have been scanned. A number of standards on quality assurance and quality control have been developed by national committees to address the need for quantitative addressing of system performance and system maintenance. It is therefore felt to be necessary to introduce this IEC standard in addition to the existing standard on MAGNETIC RESONANCE (MR) safety, because the IEC standards have a true international character and this IEC standard is the first start to process and combine current best practices together and provide guidance on how to address the various questions on quality control and quality assurance testing of MAGNETIC RESONANCE EQUIPMENT together. Having a standardized set of test methods minimizes the amount of work for the MR MANUFACTURERS to demonstrate the performance characteristics of the MR scanners for many different countries and in addition, these countries do not have to formulate their own requirements for the performance testing.

Since MR scanners have been around for some time, this international standard is an attempt to consolidate the current way of working for the quality control of the performance characteristics concerning essential image quality parameters, and does not introduce major new development efforts for the established MR equipment to fulfil the requirements of this standard. This objective is achieved by introducing preferred methods in the main text of the standard, while allowing acceptable alternative test methods, described in Annex A of the standard. A number of the ACCEPTANCE TEST methods described in the standard have already been described earlier, mainly as NEMA technical MR standards, while new methods have been developed since then. For this standard, it is attempted to select the best method as the preferred method, although for a number of specific tests good alternatives are available and are therefore also acceptable.

Also for the quality assurance tests and the CONSTANCY TESTS, each MANUFACTURER has developed its own test device and related test procedures and data analysis in the past years. For the CONSTANCY TESTS it was therefore decided not to describe detailed test methods but only prescribe the parameters to be measured and essential conditions for these measurements in the main standard. This provides the necessary latitude to account for the many unique MR designs (extremity scanners, whole body scanners, cylindrical versus open scanners, various field strengths, phantom design, data analysis) and examples for possible CONSTANCY TESTS for the required parameters in the annex. This allows the user to use as many of the tools supplied by MR MANUFACTURERS as possible, appropriate and useful and still fulfill the requirements for quality control and quality assurance.

# APPAREILS À RÉSONANCE MAGNÉTIQUE POUR IMAGERIE MÉDICALE –

## Partie 1: Détermination des principaux paramètres de qualité d'image

### 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie des procédures de mesure pour la détermination de nombreux paramètres essentiels de la qualité d'image des APPAREILS A RESONANCE MAGNETIQUE à usage médical. Les procédures de mesure développées dans la présente norme conviennent pour:

- l'évaluation de la qualité dans le cadre de l'ESSAI D'ACCEPTATION;
- l'assurance qualité dans le cadre de l'ESSAI DE CONSTANCE.

En outre, les procédures de mesure spécifiées dans la présente norme peuvent également s'avérer utiles pour des essais de type même s'il ne s'agit pas d'un objectif de la présente norme.

La présente norme ne traite pas:

- des niveaux requis de performance pour l'ESSAI D'ACCEPTATION et l'ESSAI DE CONSTANCE;
- sauf indication contraire, de l'évaluation de la qualité d'image des APPAREILS A RESONANCE MAGNETIQUE à champ élevé, supérieure à 4 T;
- de la qualité d'image liée à des questions de compatibilité avec la RESONANCE MAGNETIQUE;
- des procédures de diagnostic particulières telles que l'imagerie de flux, de perfusion, de diffusion, de radiothérapie et les applications de thérapie guidée par l'imagerie;
- des essais de type.

Le domaine d'application de la présente norme se limite également à la mesure des caractéristiques de la qualité d'image des DISPOSITIFS D'ESSAI et non des PATIENTS.

Les procédures de mesure spécifiées dans la présente norme s'adressent:

- a) aux FABRICANTS qui peuvent démontrer la conformité de leurs appareils par des méthodes d'essai d'acceptation et de constance telles que décrites dans la présente norme,
- b) aux laboratoires d'essai qui peuvent ainsi confirmer les performances d'APPAREILS A RESONANCE MAGNETIQUE au moyen de méthodes décrites dans la présente norme,
- c) aux autorités de réglementation qui peuvent faire référence à la présente norme, et
- d) aux ORGANISMES RESPONSABLES qui souhaitent effectuer des ESSAIS D'ACCEPTATION et DE CONSTANCE sur la base des méthodes décrites dans la présente norme.

Les principaux paramètres de qualité d'image et les méthodologies de mesures définis dans la présente norme sont les suivants:

- le RAPPORT SIGNAL/BRUIT,
- l'UNIFORMITE,
- l'EPAISSEUR et le PROFIL DE COUPE,
- la DISTORSION GEOMETRIQUE,
- la RESOLUTION SPATIALE, et
- les fausses images.

## MAGNETIC RESONANCE EQUIPMENT FOR MEDICAL IMAGING –

### Part 1: Determination of essential image quality parameters

#### 1 Scope

This international standard specifies measurement procedures for the determination of many essential medical MR EQUIPMENT image quality parameters. Measurement procedures as addressed in this standard are suitable for:

- quality assessment in the ACCEPTANCE TEST;
- quality assurance in the CONSTANCY TEST.

In addition, the measurement procedures specified in this standard may also be useful for type tests, although that is not an objective of this standard.

This standard does not address:

- required levels of performance for ACCEPTANCE TEST and CONSTANCY TEST;
- image quality assessment of high field MR EQUIPMENT greater than 4 T, if not otherwise stated;
- image quality affected by MR-compatibility issues;
- special diagnostic procedures such as flow imaging, perfusion, diffusion, radiotherapy and image-guided therapy applications;
- type tests.

The scope of this standard is also limited to measuring image quality characteristics in TEST DEVICES, not in PATIENT images.

The measurement procedures specified in this standard are directed to:

- a) MANUFACTURERS, who can demonstrate compliance by performing acceptance and constancy methods as described by this standard,
- b) test houses, which can confirm performance of MR EQUIPMENT using methods described in this standard,
- c) regulatory authorities, who can reference this standard, and
- d) RESPONSIBLE ORGANISATIONS who want to perform ACCEPTANCE and CONSTANCY TESTS using methods described in this standard.

The essential image quality parameters and measurement methodologies defined in this standard are:

- SIGNAL-TO-NOISE RATIO,
- UNIFORMITY,
- SLICE THICKNESS and SLICE PROFILE,
- GEOMETRIC DISTORTION,
- SPATIAL RESOLUTION, and
- ghosting.

La présente norme décrit les procédures de mesure préférentielles. D'autres méthodes sont également décrites à l'Annexe A. Les méthodes d'essai préférentielles peuvent être remplacées par des méthodes alternatives. Si nécessaire, d'autres méthodes qui ne sont pas décrites dans la présente norme peuvent être utilisées à condition que ces autres méthodes soient documentées et validées par rapport aux méthodes décrites dans la norme. La validation d'autres méthodes d'essai nécessite une analyse de la sensibilité de l'essai au même paramètre d'intérêt ainsi qu'une analyse de l'insensibilité de l'essai à d'autres paramètres non pertinents; il convient à cet égard de démontrer un niveau de sensibilité similaire ou supérieur à ce même paramètre d'intérêt et un niveau de robustesse similaire ou supérieur aux paramètres non pertinents. Toutes les méthodes doivent produire des résultats quantitatifs.

L'Annexe B justifie le choix de méthodes préférentielles et alternatives ainsi que leurs inconvénients.

La présente norme présente également les exigences d'ESSAIS DE CONSTANCE qui conviennent à des programmes d'assurance qualité des APPAREILS A RESONANCE MAGNETIQUE pour ce qui concerne les principaux paramètres de qualité d'image. Il n'est pas donné de méthodes préférentielles d'ESSAI DE CONSTANCE afin de préserver la souplesse d'utilisation des procédures automatisées éventuellement existantes; cependant, l'Annexe A suggère des exemples de méthodes d'essai. Il est admis, si nécessaire, d'utiliser d'autres méthodes d'ESSAI DE CONSTANCE non décrites dans la présente norme. Du fait de la diversité des besoins des programmes d'assurance qualité des différents ORGANISMES RESPONSABLES, ces derniers sont encouragés à déterminer la portée nécessaire des essais, de leur qualité et de la sensibilité de l'analyse de données, etc. La présente norme met l'accent sur des outils de mesure automatisés, continuellement reproductibles qui facilitent les analyses de tendance ainsi que des essais fréquents et rapides d'un petit ensemble de paramètres importants, sensibles aux caractéristiques globales de fonctionnement des APPAREILS A RESONANCE MAGNETIQUE.

## **2 Références normatives**

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

CEI 60788, *Medical electrical equipment – Glossary of defined terms*

This standard describes the preferred measurement procedures. It also describes alternative methods in Annex A. The preferred test methods may be substituted with the alternative methods. If necessary, other methods not described in this standard may be used, provided these other test methods are documented and validated against the methods described in the standard. Validation of other test methods requires an analysis of test sensitivity to the same parameter of interest and an analysis of the insensitivity of the test to other unrelated parameters and should demonstrate a similar, or better, level of sensitivity to the same parameter of interest and a similar, or better, level of robustness against unrelated parameters. All methods shall produce quantitative results.

The rationale to the preferred and alternate methods, and their pitfalls, are described in Annex B.

This standard also presents requirements for CONSTANCY TESTS suitable for MR EQUIPMENT quality assurance programs concerning essential image quality parameters. There are no preferred CONSTANCY TEST methods, to provide flexibility in using existing automated procedures where available, but suggested examples of test methods are found in Annex A. If necessary, other CONSTANCY TEST methods not described in this standard may be used. Since the needs of RESPONSIBLE ORGANISATIONS' quality assurance programs may vary, RESPONSIBLE ORGANISATIONS are encouraged to determine the necessary scope of tests, quality of the tests, and the sensitivity of the data analysis etc. This standard places an emphasis on consistently repeatable, automated measuring tools that facilitate trend analysis and the frequent quick testing of a small set of important parameters which are sensitive to the overall operating characteristics of the MR EQUIPMENT.

## **2 Normative references**

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60788, *Medical electrical equipment – Glossary of defined terms*