

NORME  
INTERNATIONALE  
INTERNATIONAL  
STANDARD

CEI  
IEC

60793-1-32

Première édition  
First edition  
2001-07

---

---

**Fibres optiques –**

**Partie 1-32:**

**Méthodes de mesure et procédures d'essai –  
Dénudabilité du revêtement**

**Optical fibres –**

**Part 1-32:**

**Measurement methods and test procedures –  
Coating stripability**

© IEC 2001 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission  
Telefax: +41 22 919 0300

e-mail: [inmail@iec.ch](mailto:inmail@iec.ch)

3, rue de Varembe Geneva, Switzerland  
IEC web site <http://www.iec.ch>



Commission Electrotechnique Internationale  
International Electrotechnical Commission  
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX  
PRICE CODE

L

*Pour prix, voir catalogue en vigueur  
For price, see current catalogue*

## SOMMAIRE

AVANT-PROPOS.....	4
INTRODUCTION.....	8
1 Domaine d'application et objet.....	10
2 Références normatives.....	10
3 Appareillage.....	10
3.1 Matériel d'essai de traction.....	10
3.2 Cellule dynamométrique.....	12
3.3 Amplificateur transducteur.....	12
3.4 Outil de dénudage.....	12
3.5 Guide-fibre.....	12
4 Préparation des échantillons.....	14
4.1 Echantillons représentatifs.....	14
4.2 Longueur à dénuder.....	14
5 Procédure.....	14
5.1 Introduction.....	14
5.2 Vitesse de dénudage.....	16
5.3 Préconditionnement.....	16
5.4 Etalonnage de l'amplificateur transducteur.....	16
5.5 Mise en place de l'échantillon à l'essai.....	16
5.6 Enlèvement du revêtement.....	16
6 Calculs.....	16
6.1 Calcul de la valeur reportée pour un spécimen.....	16
6.2 Calcul pour la valeur d'un échantillon.....	16
7 Documentation.....	18
8 Informations à mentionner dans la spécification.....	20
Figure 1 – Longueur de fibre à dénuder.....	14
Figure 2 – Exemple d'équipement d'essai.....	20

## CONTENTS

FOREWORD.....	5
INTRODUCTION.....	9
1 Scope and object.....	11
2 Normative references .....	11
3 Apparatus.....	11
3.1 Tensile equipment.....	11
3.2 Load cell .....	13
3.3 Transducer amplifier.....	13
3.4 Stripping tool.....	13
3.5 Fibre guide.....	13
4 Sample preparation .....	15
4.1 Representative specimen .....	15
4.2 Strip length.....	15
5 Procedure.....	15
5.1 Introduction .....	15
5.2 Stripping rate.....	17
5.3 Preconditioning .....	17
5.4 Calibrating the transducer amplifier.....	17
5.5 Loading the test sample .....	17
5.6 Stripping the coating .....	17
6 Calculations .....	17
6.1 Calculation of the reported value for a specimen .....	17
6.2 Calculation for the value of a piece.....	17
7 Documentation .....	19
8 Specification information .....	21
Figure 1 – Length of fibre to be stripped .....	15
Figure 2 – Example of test arrangement .....	21

# COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

## FIBRES OPTIQUES –

### Partie 1-32: Méthodes de mesure et procédures d'essai – Dénudabilité du revêtement

#### AVANT-PROPOS

- 1) La CEI (Commission Électrotechnique Internationale) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI, entre autres activités, publie des Normes internationales. Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les documents produits se présentent sous la forme de recommandations internationales. Ils sont publiés comme normes, spécifications techniques, rapports techniques ou guides et agréés comme tels par les Comités nationaux.
- 4) Dans le but d'encourager l'unification internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent à appliquer de façon transparente, dans toute la mesure possible, les Normes internationales de la CEI dans leurs normes nationales et régionales. Toute divergence entre la norme de la CEI et la norme nationale ou régionale correspondante doit être indiquée en termes clairs dans cette dernière.
- 5) La CEI n'a fixé aucune procédure concernant le marquage comme indication d'approbation et sa responsabilité n'est pas engagée quand un matériel est déclaré conforme à l'une de ses normes.
- 6) L'attention est attirée sur le fait que certains de ces documents de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 60793-1-32 a été établie par le sous-comité 86A: Fibres et câbles, du comité d'études 86 de la CEI: Fibres optiques.

La présente norme, avec les autres normes de la série CEI 60793-1-3X, annulent et remplacent la deuxième édition de la CEI 60793-1-3, dont elles constituent une révision technique.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
86A/667/FDIS	86A/691/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 3.

## INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

## OPTICAL FIBRES –

**Part 1-32: Measurement methods and test procedures –  
Coating strippability**

## FOREWORD

- 1) The IEC (International Electrotechnical Commission) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of the IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, the IEC publishes International Standards. Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. The IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested National Committees.
- 3) The documents produced have the form of recommendations for international use and are published in the form of standards, technical specifications, technical reports or guides and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 4) In order to promote international unification, IEC National Committees undertake to apply IEC International Standards transparently to the maximum extent possible to their national and regional standards. Any divergence between the IEC Standard and the corresponding national or regional standard shall be clearly indicated in the latter.
- 5) The IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any equipment declared to be in conformity with one of its standards.
- 6) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this International Standard may be the subject of patent rights. The IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 60793-1-32 has been prepared by subcommittee 86A: Fibres and cables, of IEC technical committee 6: Fibre optics.

This standard, together with the other standards in the IEC 60793-1-3X series, cancels and replaces the second edition of IEC 60793-1-3, of which it constitutes a technical revision.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
86A/667/FDIS	86A/691/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 3.

La CEI 60793-1-3X comprend les parties suivantes présentées sous le titre général: Fibres optiques:

- Partie 1-30: Méthodes de mesure et procédures d'essai – Essais de sélection
- Partie 1-31: Méthodes de mesure et procédures d'essai – Résistance à la traction
- Partie 1-32: Méthodes de mesure et procédures d'essai – Dénudabilité du revêtement
- Partie 1-33: Méthodes de mesure et procédures d'essai – Résistance à la corrosion sous contrainte
- Partie 1-34: Méthodes de mesure et procédures d'essai – Ondulation

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant 2002-1. A cette date, la publication sera:

- reconduite;
- supprimée;
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

IEC 60793-1-3X consists of the following parts, under the general title: Optical fibres:

- Part 1-30: Measurement methods and test procedures – Fibre proof test
- Part 1-31: Measurement methods and test procedures – Tensile strength
- Part 1-32: Measurement methods and test procedures – Coating strippability
- Part 1-33: Measurement methods and test procedures – Stress corrosion susceptibility
- Part 1-34: Measurement methods and test procedures – Fibre curl

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until 2003-12. At this date, the publication will be

- reconfirmed;
- withdrawn;
- replaced by a revised edition, or
- amended.

## INTRODUCTION

Les publications de la série CEI 60793-1 concernent les informations essentielles sur les méthodes de mesures et les procédures d'essai s'appliquant aux fibres optiques.

Cette même série traite des différents domaines regroupés de la façon suivante:

- parties 1-10 à 1-19: Généralités
- parties 1-20 à 1-29: Méthodes de mesure et procédures d'essai des dimensions
- parties 1-30 à 1-39: Méthodes de mesure et procédures d'essai des caractéristiques mécaniques
- parties 1-40 à 1-49: Méthodes de mesure et procédures d'essai des caractéristiques optiques et de transmission
- parties 1-50 à 1-59: Méthodes de mesure et procédures d'essai des caractéristiques d'environnement.

## INTRODUCTION

Publications in the IEC 60793-1 series concern measurement methods and test procedures as they apply to optical fibres.

Within the same series several different areas are grouped, as follows:

- parts 1-10 to 1-19: General
- parts 1-20 to 1-29: Measurement methods and test procedures for dimensions
- parts 1-30 to 1-39: Measurement methods and test procedures for mechanical characteristics
- parts 1-40 to 1-49: Measurement methods and test procedures for transmission and optical characteristics
- parts 1-50 to 1-59: Measurement methods and test procedures for environmental characteristics.

## FIBRES OPTIQUES –

### Partie 1-32: Méthodes de mesure et procédures d'essai – Dénudabilité du revêtement

#### 1 Domaine d'application et objet

La présente partie de la CEI 60793 propose un essai permettant d'éprouver des fibres, dès leur production par un fabricant de fibres, ou après revêtement ultérieur (gaine secondaire) au moyen de divers polymères. L'essai peut être effectué soit sur des fibres en l'état de production, soit après exposition à divers environnements.

Le présent essai s'applique aux fibres de type A1, A2, A3 et B.

L'objet de la présente norme est d'établir des prescriptions uniformes pour la caractéristique mécanique: dénudabilité du revêtement. Le présent essai permet de quantifier la force requise pour retirer mécaniquement le revêtement de protection des fibres optiques le long de leur axe longitudinal.

Cet essai ne consiste ni en un moyen destiné à maximiser la résistance de la fibre après retrait du revêtement de protection, ni à spécifier les meilleures conditions pour le dénudage sur site de fibres optiques.

Cet essai est conçu pour les fibres optiques ayant des revêtements polymères avec un diamètre extérieur appartenant à une plage de 250  $\mu\text{m}$  à 900  $\mu\text{m}$ . L'application de cette méthode sur des fibres ayant des diamètres de revêtement extérieur hors de la plage de 230  $\mu\text{m}$  à 930  $\mu\text{m}$  n'est pas recommandée.

#### 2 Références normatives

Aucune.

## **OPTICAL FIBRES –**

### **Part 1-32: Measurement methods and test procedures – Coating strippability**

#### **1 Scope and object**

This part of IEC 60793 is intended primarily for testing either fibres as produced by a fibre manufacturer or subsequently overcoated (tight buffered) using various polymers. The test can be performed either on fibres as produced or after exposure to various environments.

This test applies to A1, A2, A3 and B fibres.

The object of this standard is to establish uniform requirements for the mechanical characteristic – coating strippability. This test quantifies the force required to mechanically remove the protective coating from optical fibres along their longitudinal axis.

This test is not intended as a means to maximize fibre strength after the coating is removed nor is it intended to specify the best conditions for field stripping of optical fibres.

This test is designed for optical fibres having polymeric coatings with nominal outer diameters in the range of 250  $\mu\text{m}$  to 900  $\mu\text{m}$ . Application of this method to fibres with outer coating diameters outside the range of 230  $\mu\text{m}$  to 930  $\mu\text{m}$  is not recommended.

#### **2 Normative references**

None.